



KATEDRA ZA PROIZVODNO-INFORMACIONE TEHNOLOGIJE I MENADŽMENT

Šifra predmeta: Б.5.2-И.7-4

Naziv predmeta: Odabrana poglavlja iz oblasti informaciono proizvodnih tehnologija i industrijskog menadžmenta

Predlog teme završnog rada

Naziv teme završnog rada	Konstrukcija alata za duboko izvlačenje delova iz trake
Sadržaj završnog rada	<ol style="list-style-type: none">1. Uvod2. Naponsko i deformaciono stanje pri dubokom izvlačenju3. Klasifikacija alata za duboko izvlačenje4. Alati za duboko izvlačenje iz trake5. Konstrukcija trake6. Proračun i konstrukcija alata za duboko izvlačenje7. Izrada potrebne tehničke dokumentacije8. Zaključak9. Literatura10. CV kandidata11. Prilozi (ukoliko je potrebno)
Očekivani rezultati	<ol style="list-style-type: none">1. Studenti su osposobljeni za samostalno konstruisanje alata za obradu deformisanjem, uz pomoć računara, kao i za izradu kompletne tehničke dokumentacije za izradu alata
Literatura i linkovi	<ol style="list-style-type: none">1. Obrada metala plastičnom deformacijom, Binko Musafija, Sarajevo2. Teorija obrade deformisanjem, V. Stojiljković, Niš, 1984.3. Spravočnik pa halodnaj štampovke, V.P. Romanovskij, Lenjingrad, 1971
Predmetni nastavnik	Prof. dr Dragoljub Lazarević
Datum definisanja predloga	18.02.2010. godine



KATEDRA ZA PROIZVODNO-INFORMACIONE TEHNOLOGIJE I MENADŽMENT

Šifra predmeta: Б.5.2-И.7-4

Naziv predmeta: Odabrana poglavlja iz oblasti informaciono proizvodnih tehnologija i industrijskog menadžmenta

Naziv teme završnog rada	Konstrukcija alata za elektroerozionu obradu za izradu kalupne šupljine
Sadržaj završnog rada	<ol style="list-style-type: none">1. Uvod2. Teorijske osnove elektroeroziona obrade3. Alati za elektroerozionu obradu4. Konstrukcija alata za elektroerozionu obradu za izradu kalupne šupljine5. Tehnološki postupak izrade alata za ubrizgavanje6. Izbor režima obrade i tehničkih parametara7. Zaključak8. Literatura9. CV kandidata10. Prilozi (ukoliko je potrebno)
Očekivani rezultati	<ol style="list-style-type: none">1. Da student stekne teorijska i praktična znanja o nekonvencionalnim postupcima obrade.2. Da konstruiše alate i iznađe parametre procesa za izradu alata za odgovarajuću kalupnu šupljinu
Literatura i linkovi	<ol style="list-style-type: none">1. Termoplastične mase – Osnovne karakteristike materijala konstrukcijske i tehničke upute, Vlasta Eles-Ljubić, Ljubljana2. Nekonvencionalne metode-obrada odnošenjem, D. Lazarević i M. Radovanović
Predmetni nastavnik	Prof.dr Dragoljub Lazarević
Datum definisanja predloga	19.02.2010. godine



KATEDRA ZA PROIZVODNO-INFORMACIONE TEHNOLOGIJE I MENADŽMENT

Šifra predmeta: Б.5.2-И.7-4

Naziv predmeta: Odabrana poglavlja iz oblasti informaciono proizvodnih tehnologija i industrijskog menadžmenta

Predlog teme završnog rada

Naziv teme završnog rada	Menadžment rizikom u proizvodnim procesima
Sadržaj završnog rada	<ol style="list-style-type: none">UvodMenadžment rizikom proizvodnih procesaModeliranje procesa, prikupljanje grešaka, definisanje težina i procena rizikaPredlog poboljšanja procesa i smanjenja rizika uz potpuno eliminisanje ili korekciju grešaka u realnim uslovimaZaključakLiteraturaCV kandidataPrilozi (ukoliko je potrebno)
Očekivani rezultati	<ol style="list-style-type: none">Modeliranje, praćenje i poboljšanje procesa po FMEA metodi analize rizika
Literatura i linkovi	<ol style="list-style-type: none">V. Stojiljković, Alati kvaliteta, Mašinski fakultet u Nišu, CIM College, Niš, 1999.V. Stojiljković, Integrirani sistemi menadžmenta, CIM College, Mašinski fakultet u Nišu, Niš, 2006.www.isixsigma.com
Predmetni nastavnik	Dr Saša Ranđelović
Datum definisanja predloga	19.02.2010.



KATEDRA ZA PROIZVODNO-INFORMACIONE TEHNOLOGIJE I MENADŽMENT

Šifra predmeta: Б.5.2-И.7-4

Naziv predmeta: Odabrana poglavlja iz oblasti informaciono proizvodnih tehnologija i industrijskog menadžmenta

Predlog teme završnog rada

Naziv teme završnog rada	Poboljšanje procesa u auto industriji po standardu ISO9001
Sadržaj završnog rada	<ol style="list-style-type: none">UvodZahtevi standarda ISO9001 i ISO16949 i dostignuti nivo kvaliteta u savremenoj auto industrijiPrilike za poboljšanje procesa i proizvoda auto industrije prema zahtevima standarda u uslovima ekonomske krizeZaključakLiteraturaCV kandidataPrilozi (ukoliko je potrebno)
Očekivani rezultati	<ol style="list-style-type: none">Modeliranje, praćenje i poboljšanje procesa po zahtevima standarda menadžmenta kvalitetom u realnim ekonomskim uslovima na svetskom tržištu u uslovima ekonomske krize
Literatura i linkovi	<ol style="list-style-type: none">V. Stojiljković, Integrisani sistemi menadžmenta, CIM College, Mašinski fakultet u Nišu, Niš, 2006.www.automotive-technology.co.ukwww.ingentaconnect.com
Predmetni nastavnik	Dr Saša Randelović
Datum definisanja predloga	19.02.2010.



KATEDRA ZA PROIZVODNO-INFORMACIONE TEHNOLOGIJE I MENADŽMENT

Šifra predmeta: Б.5.2-И.7-4

Naziv predmeta: Odabrana poglavlja iz oblasti informaciono proizvodnih tehnologija i industrijskog menadžmenta

Predlog teme završnog rada

Naziv teme završnog rada	Integrисани sistemi menadžmenta u automobilskoj industriji
Sadržaj završnog rada	<ol style="list-style-type: none">1. Uvod2. Integrисани sistemi menadžmenta3. Dostignuti nivo kvaliteta u procesima po standardima ISO9001, ISO 169494. Prilike za poboljšanje procesa i proizvoda prema zahtevima integrisanih sistema menadžmenta, ISO9001, ISO14001, OHSAS180015. Zaključak6. Literatura7. CV kandidata8. Prilozi (ukoliko je potrebno)
Očekivani rezultati	<ol style="list-style-type: none">1. Modeliranje, praćenje i poboljšanje procesa po zahtevima standarda menadžmenta kvalitetom, zaštite životne sredine i zdravlja i bezbednosti učesnika u procesu
Literatura i linkovi	<ol style="list-style-type: none">1. V. Stojiljković, Integrисани sistemi menadžmenta, CIM College, Mašinski fakultet u Nišu, Niš, 2006.2. www.emc.com.my3. www.bsigroup.co.uk
Predmetni nastavnik	Dr Saša Randelović
Datum definisanja predloga	19.02.2010.



KATEDRA ZA PROIZVODNO-INFORMACIONE TEHNOLOGIJE I MENADŽMENT

Šifra predmeta: Б.5.2-И.7-4

Naziv predmeta: Odabrana poglavlja iz oblasti informaciono proizvodnih tehnologija i industrijskog menadžmenta

Predlog teme završnog rada

Naziv teme završnog rada	Menadžment troškova na primeru malih i srednjih preduzeća proizvodne delatnosti
Sadržaj završnog rada	<ol style="list-style-type: none">UvodOsnovne metode za praćenje troškova malih i srednjih preduzećaModel procesa, struktura troškova malih i srednjih preduzeća proizvodne delatnostiPredlog poboljšanja procesa i smanjenja troškovaZaključakLiteraturaCV kandidataPrilozi (ukoliko je potrebno)
Očekivani rezultati	<ol style="list-style-type: none">Modeliranje, praćenje i poboljšanje procesa u malim i srednjim preduzećima bazirano na analizi fiksnih i varijabilnih troškova
Literatura i linkovi	<ol style="list-style-type: none">V. Stojiljković, Integrisani sistemi menadžmenta, CIM College, Mašinski fakultet u Nišu, Niš, 2006.www.projectsmart.co.ukhttp://www.valuebasedmanagement.net/methods_abc.html
Predmetni nastavnik	Dr Saša Ranđelović
Datum definisanja predloga	19.02.2010.



KATEDRA ZA PROIZVODNO-INFORMACIONE TEHNOLOGIJE I MENADŽMENT

Šifra predmeta: B.5.2-I.7-4

Naziv predmeta: Odabrana poglavlja iz oblasti informaciono proizvodnih tehnologija i industrijskog menadžmenta

Predlog teme završnog rada

Naziv teme završnog rada	Menadžment troškova na primeru malih i srednjih preduzeća uslužene delatnosti
Sadržaj završnog rada	<ol style="list-style-type: none">UvodOsnovne metode za praćenje troškova malih i srednjih preduzećaModel procesa, struktura troškova malih i srednjih preduzeća uslužne delatnostiPredlog poboljšanja procesa i smanjenja troškovaZaključakLiteraturaCV kandidataPrilozi (ukoliko je potrebno)
Očekivani rezultati	<ol style="list-style-type: none">Modeliranje, praćenje i poboljšanje procesa u malim i srednjim preduzećima bazirano na analizi fiksnih i varijabilnih troškova
Literatura i linkovi	<ol style="list-style-type: none">V. Stojiljković, Integrisani sistemi menadžmenta, CIM College, Mašinski fakultet u Nišu, Niš, 2006.www.projectsmart.co.ukhttp://www.valuebasedmanagement.net/methods_abc.html
Predmetni nastavnik	Dr Saša Ranđelović
Datum definisanja predloga	19.02.2010.



KATEDRA ZA PROIZVODNO-INFORMACIONE TEHNOLOGIJE I MENADŽMENT

Šifra predmeta: Б.5.2-И.7-4

Naziv predmeta: Odabrana poglavlja iz oblasti informaciono proizvodnih tehnologija i industrijskog menadžmenta

Predlog teme završnog rada

Naziv teme završnog rada	Programski sistemi za upravljanje tokovima rada
Sadržaj završnog rada	<ol style="list-style-type: none">1. Uvod2. Arhitektura sistema za upravljanje tokovima rada3. Standardi u oblasti sistema za upravljanje tokovima rada (WfMC, BPMI, BPEL4WS ..)4. Pregled postojećih komercijalnih sistema5. Pregled postojećih istraživačkih sistema6. Zaključak7. Literatura8. CV kandidata
Očekivani rezultati	<ol style="list-style-type: none">1. Prikaz mogućnosti savremenih, komercijalnih i istraživačkih sistema za upravljanje tokovima rada
Literatura i linkovi	<ol style="list-style-type: none">1. Workflow-based Process Controlling, Michael zur Muehlen2. Business Process Management: Concepts, Languages, Architectures, Mathias Weske3. www.wfmc.org, Workflow Management Coalition4. www.bpmi.org
Predmetni nastavnik	dr Miodrag Manić
Datum definisanja predloga	19.02.2010



KATEDRA ZA PROIZVODNO-INFORMACIONE TEHNOLOGIJE I MENADŽMENT

Šifra predmeta: B.5.2-I.7-4

Naziv predmeta: Odabrana poglavlja iz oblasti informaciono proizvodnih tehnologija i industrijskog menadžmenta

Predlog teme završnog rada

Naziv teme završnog rada	USAVRŠAVANJE TEHNOLOGIJE IZRADE PROFILA OD AL-LEGURA ISTISKIVANJEM
Sadržaj završnog rada	<ol style="list-style-type: none">UvodKlasifikacija postupaka istiskivanjaKlasifikacija profila od Al-leguraOpis tehnološkog postupka izrade profila od Al-leguraAlati za istiskivanjeProračun sile i deformacionog rada istiskivanjaNovi tehnološki postupciZaključakLiteratura
Očekivani rezultati	<ol style="list-style-type: none">Industrijska primena novih postupaka istiskivanja aluminijumskih profila
Literatura i linkovi	<ol style="list-style-type: none">Spur G., Stöferle T.: Handbuch der Fertigungstechnik, München, 1984.Marinkovic T.: Istraživanje međusobnog uticaja faktora procesa i konfiguracije alata u tehnologiji izrade profila od Al-legura istosmernim istiskivanjem, Doktor. disertacija, MFN, 2000.Rajtberg L.H.: Peroizvodstvo pressovanih profilej, Moskva, 1984.Takagi S.: The Evolution and Current Status of Extrusion Technology in the Japanese Al-Industry, "LMA", No 10, 2000.Marinković T., Marinković V.: Poblem raznovrsnosti i složenosti profila od aluminijumskih legura i njihova klasifikacija, Zbornik sa savetovanja proizvodnog mašinstva Jugoslavije, Kraljevo, 2000.
Predmetni nastavnik	Prof. dr Velibor Marinković
Datum definisanja predloga	12.2.2010.



KATEDRA ZA PROIZVODNO-INFORMACIONE TEHNOLOGIJE I MENADŽMENT

Šifra predmeta: Б.5.2-И.7-4

Naziv predmeta: Odabrana poglavlja iz oblasti informaciono proizvodnih tehnologija i industrijskog menadžmenta

Naziv teme završnog rada	UPOREDNA ANALIZA KLASIČNOG I KOMBINOVANOG DUBOKOG IZVLAČENJA
Sadržaj završnog rada	<ol style="list-style-type: none">1. Uvod2. Klasifikacija postupaka dubokog izvlačenja3. Prikaz postupka "kombinovanog" dubokog izvlačenja (prva i naredne operacije)4. Određivanje radnog napona i sile za prvu operaciju kombinovanog izvlačenja5. Primeri proračuna6. Postupci sukcesivnog dubokog izvlačenja7. Prednosti i nedostaci procesa kombinovanog dubokog izvlačenja8. Zaključak9. Literatura
Očekivani rezultati	<ol style="list-style-type: none">1. Razvoj metoda projektovanja i proračuna procesa kombinovanog dubokog izvlačenja
Literatura i linkovi	<ol style="list-style-type: none">1. Musafia B.: Obrada plastičnom deformacijom, "Svetlost", Sarajevo.2. Valijev S.A.: Kombinirovannaja glubokaja vijazka listovih materijalov, Moskva, 1973.3. Popov E.A. i dr.: Silovie parametri processa kombinirovannoj vijazki na radijalnoj matrice, "Izv.VUZ", No 11.4. Averkijev A.J. i dr.: Kovka i stampovka, Tom 4- Listovaja stampovka , Moskva, 1987.5. Marinković V.: Mašinska obrada I, Zbirka zadataka iz obrade materijala deformisanjem, Mašinski fakultet, Niš, 1990.
Predmetni nastavnik	Prof. dr Velibor Marinković
Datum definisanja predloga	12.2.2010.



KATEDRA ZA PROIZVODNO-INFORMACIONE TEHNOLOGIJE I MENADŽMENT

Šifra predmeta: Б.5.2-И.7-4

Naziv predmeta: Odabrana poglavlja iz oblasti informaciono proizvodnih tehnologija i industrijskog menadžmenta

Predlog teme završnog rada

Naziv teme završnog rada	Sistemi za recikliranje polimernih materijala
Sadržaj završnog rada	<ol style="list-style-type: none">UvodOtpadPolimerni materijali u modernom društvuReciklaža polimernih materijalaKomponente u procesu recikliranja polimernim materijalaReciklaža u SrbijiZaključakLiteratura <p>CV kandidata</p>
Očekivani rezultati	<ol style="list-style-type: none">Pregled postojećih rešenja na tržištuPrimena rešenja na postojeće zahteve tržišta
Literatura i linkovi	<ol style="list-style-type: none">Reciklaža pet ambalaže, Brzan Plast, Brzan, 2009.Ilić V., Reciklaža PET ambalaže, Diplomski rad.MF Niš.Prof.Dr. Predrag Popović - "Maštine za obradu deformisanjem I - klasifikacijska, konceptualna, eksploraciona analiza." Niš, 1991.Prof.Dr. Predrag Popović, Prof.Dr. Dragan Temeljkovski - "Maštine za obradu deformisanjem II - Noseća struktura." Niš, 1991.Internet adrese:<ol style="list-style-type: none">http://www.reciklaza.sr.govhttp://www.consumer.org.rshttp://www.packpro.co.rshttp://www.brzanplast.comhttp://www.recyu.orghttp://www.vidik.org.rs
Predmetni nastavnik	Dragan Temeljkovski
Datum definisanja predloga	16.02.2010.



KATEDRA ZA PROIZVODNO-INFORMACIONE TEHNOLOGIJE I MENADŽMENT

Šifra predmeta: Б.5.2-И.7-4

Naziv predmeta: Odabrana poglavlja iz oblasti informaciono proizvodnih tehnologija i industrijskog menadžmenta

Predlog teme završnog rada

Naziv teme završnog rada	Sistemi za baliranje materijala
Sadržaj završnog rada	<ol style="list-style-type: none">1. Uvod2. Recikliranje metalnih sirovina3. Baliranje4. Balitanje kao proces obrade deformisanjem5. Struktura linije za baliranje6. Mobilne mašine za baliranje7. Zaključak8. Literatura <p>CV kandidata</p>
Očekivani rezultati	<ol style="list-style-type: none">1. Pregled postojećih rešenja na tržištu2. 2. Primena rešenja na postojeće zahteve tržišta
Literatura i linkovi	<ol style="list-style-type: none">1. International conference on "The Recycling of Metals". Düsseldorf/Germany, 13 - 15 May 19922. Harvey Alter, J.J. Dunn, Jr. - "Solid Waste Conversion to Energy" New York, 1980.3. Prof.Dr. Predrag Popović - "Mašine za obradu deformisanjem I - klasifikacijska, koncepcija, eksploataciona analiza." Niš, 1991.4. Prof.Dr. Predrag Popović, Prof.Dr. Dragan Temeljkovski - "Mašine za obradu deformisanjem II - Noseća struktura." Niš, 1991.5. Presa za baliranje HP-S60, Prva Petoletka Trstenik - "Uputstvo za rukovanje i održavanje ".6. Presa za baliranje S-125,Riko Ribnica - "Uputstvo za montažu, upotrebu i održavanje".7. Internet adrese:<ol style="list-style-type: none">a. http://www.metso.comb. http://www.poettinger.atc. http://www.moros.comd. http://www.ironax.come. http://www.e-zcrusher.comf. http://www.AmericanRecycler.com
Predmetni nastavnik	Dragan Temeljkovski
Datum definisanja predloga	16.02.2010.



KATEDRA ZA PROIZVODNO-INFORMACIONE TEHNOLOGIJE I MENADŽMENT

Šifra predmeta: Б.5.2-И.7-4

Naziv predmeta: Odabrana poglavlja iz oblasti informaciono proizvodnih tehnologija i industrijskog menadžmenta

Predlog teme završnog rada

Naziv teme završnog rada	Rezni alati od supertvrdih materijala
Sadržaj završnog rada	<ol style="list-style-type: none">UvodIstorijski pregled razvoja reznih alataSavremeni rezni alatiRezni alati od sintetičkog dijamantaNamena reznih alata od sintetičkog dijamantaRezni alati od kubnog bornitridaNamena reznih alata od kubnog bornitridaZaključakLiteraturaCV kandidataPrilozi (ukoliko je potrebno)
Očekivani rezultati	Pregled karakteristika i namena reznih alata od supertvrdih materijala
Literatura i linkovi	<ol style="list-style-type: none">Lj. Tanović, Tehnologija proizvodnje savremenih reznih elemenata alata, Mašinski fakultet, Beograd, 1997.D. Milikić, Tehnologija obrade rezanjem. Fakultet tehničkih nauka, Novi Sad, 2003M. Lazić, Tehnologija obrade rezanjem, Mašinski fakultet, Kragujevac, 2002
Predmetni nastavnik	Dr Miroslav Radovanović
Datum definisanja predloga	16. 02. 2010



KATEDRA ZA PROIZVODNO-INFORMACIONE TEHNOLOGIJE I MENADŽMENT

Šifra predmeta: Б.5.2-И.7-4

Naziv predmeta: Odabrana poglavlja iz oblasti informaciono proizvodnih tehnologija i industrijskog menadžmenta

Predlog teme završnog rada

Naziv teme završnog rada	Rezni alati od alatne keramike
Sadržaj završnog rada	<ol style="list-style-type: none">UvodAlatna keramikaVrste alatne keramikeFizičko-mehaničke karakteristike alatne keramikeRezni alati od alatne keramikeNamena reznih alata od alatne keramikeZaključakLiteraturaCV kandidataPrilozi (ukoliko je potrebno)
Očekivani rezultati	Pregled karakteristika i namena reznih alata od alatne keramike
Literatura i linkovi	<ol style="list-style-type: none">Lj. Tanović, Rezna keramika, Mašinski fakultet, Beograd, 1992.D. Milikić, Tehnologija obrade rezanjem. Fakultet tehničkih nauka, Novi Sad, 2003M. Lazić, Tehnologija obrade rezanjem, Mašinski fakultet, Kragujevac, 2002
Predmetni nastavnik	Dr Miroslav Radovanović
Datum definisanja predloga	16. 02. 2010



KATEDRA ZA PROIZVODNO-INFORMACIONE TEHNOLOGIJE I MENADŽMENT

Šifra predmeta: Б.5.2-И.7-4

Naziv predmeta: Odabrana poglavlja iz oblasti informaciono proizvodnih tehnologija i industrijskog menadžmenta

Predlog teme završnog rada

Naziv teme završnog rada	Primena IKT u proizvodnji
Sadržaj završnog rada	<ol style="list-style-type: none">1. Uvod2. Klasifikacija programskih rešenja3. Kratak opis funkcija i karakteristika pojedinih komercijalnih programske rešenja4. Zaključak5. Literatura6. CV kandidata7. Prilozi (ukoliko je potrebno)
Očekivani rezultati	<ol style="list-style-type: none">1. Klasifikacija programskih rešenja po različitim kriterijumima2. Pregled rešenja sa kratkim prikazom funkcija i karakteristika
Literatura i linkovi	<ol style="list-style-type: none">1. ICT IN MANUFACTURING, http://www.amts.co.za/ict.pdf2. ICT for Manufacturing, ftp://ftp.cordis.europa.eu/pub/ist/docs/dir_q/ict-f-manuf_en.pdf3. Franjo Cecelja, Manufacturing Information and Data System, Penton Press, 2002
Predmetni nastavnik	Prof. dr Miroslav Trajanović
Datum definisanja predloga	12.2.2010.



KATEDRA ZA PROIZVODNO-INFORMACIONE TEHNOLOGIJE I MENADŽMENT

Šifra predmeta: Б.5.2-И.7-4

Naziv predmeta: Odabrana poglavlja iz oblasti informaciono proizvodnih tehnologija i industrijskog menadžmenta

Naziv teme završnog rada	Pregled programskih rešenja otvorenog koda iz oblasti proizvodnje
Sadržaj završnog rada	<ol style="list-style-type: none">1. Uvod2. Osobine rešenja otvorenog koda3. Klasifikacija raspoloživih programskih rešenja4. Kratak opis funkcija i karakteristika pojedinih programskih rešenja5. Zaključak6. Literatura7. CV kandidata8. Prilozi (ukoliko je potrebno)
Očekivani rezultati	<ol style="list-style-type: none">1. Pregled osobina rešenja zasnovanih na otvorenom kodu2. Klasifikacija programskih rešenja po različitim kriterijumima3. Pregled rešenja sa kratkim prikazom funkcija i karakteristika
Literatura i linkovi	<ol style="list-style-type: none">6. http://sourceforge.net/
Predmetni nastavnik	Prof. dr Miroslav Trajanović
Datum definisanja predloga	12.2.2010.



KATEDRA ZA PROIZVODNO-INFORMACIONE TEHNOLOGIJE I MENADŽMENT

Šifra predmeta: Б.5.2-И.7-4

Naziv predmeta: Odabrana poglavlja iz oblasti informaciono proizvodnih tehnologija i industrijskog menadžmenta

Naziv teme završnog rada	<i>Proizvodni informacioni sistemi, funkcije i karakteristike</i>
Sadržaj završnog rada	<ol style="list-style-type: none">1. Uvod2. Funkcije proizvodnih informacionih sistema3. Karakteristike proizvodnih informacionih rešenja4. Pregled postojećih rešenja5. Zaključak6. Literatura CV kandidata7. Prilozi (ukoliko je potrebno)
Očekivani rezultati	<ol style="list-style-type: none">1. Pregled i opis funkcija proizvodnih informacionih sistema2. Pregled i opis karakteristika proizvodnih informacionih sistema3. Pregled i opis nekih rešenja proizvodnih informacionih sistema
Literatura i linkovi	<ol style="list-style-type: none">1. Franjo Cecelja, Manufacturing Information and Data System, Penton Press, 2002
Predmetni nastavnik	Prof. dr Miroslav Trajanović
Datum definisanja predloga	12.2.2010.



KATEDRA ZA PROIZVODNO-INFORMACIONE TEHNOLOGIJE I MENADŽMENT

Šifra predmeta: Б.5.2-И.7-4

Naziv predmeta: Odabrana poglavlja iz oblasti informaciono proizvodnih tehnologija i industrijskog menadžmenta

Naziv teme završnog rada	<i>Sistemi za upravljanje bazama podataka otvorenog koda</i>
Sadržaj završnog rada	<ol style="list-style-type: none">1. Uvod2. Pregled raspoloživih sistema3. Upoređenje funkcija i karakteristika4. Zaključak5. Literatura6. CV kandidata7. Prilozi (ukoliko je potrebno)
Očekivani rezultati	<ol style="list-style-type: none">1. Pregled raspoloživih sistema2. Upoređenje funkcija i karakteristika
Literatura i linkovi	<ol style="list-style-type: none">2. http://sourceforge.net/3. http://www.oppapers.com/subjects/dbms-comparison-page1.html
Predmetni nastavnik	Prof. dr Miroslav Trajanović
Datum definisanja predloga	12.2.2010.



KATEDRA ZA PROIZVODNO-INFORMACIONE TEHNOLOGIJE I MENADŽMENT

Šifra predmeta: Б.5.2-И.7-4

Naziv predmeta: Odabrana poglavlja iz oblasti informaciono proizvodnih tehnologija i industrijskog menadžmenta

Predlog teme završnog rada

Naziv teme završnog rada	Poboljšanje procesa održavanja tehničkih sistema primenom naprednih metoda i alata menadžmenta.
Sadržaj završnog rada	<ol style="list-style-type: none">1. Uvod2. Pregled postojeće literature3. Održavanje tehničkih sistema4. Metode i alati menadžmenta5. Menadžment procesima održavanja6. Predlog poboljšanog procesa održavanja7. Zaključak8. Literatura9. CV kandidata10. Prilozi
Očekivani rezultati	<ol style="list-style-type: none">1. Skraćenje vremena odvijanja procesa održavanja2. Smanjenje ukupnih troškova održavanja3. Povećanje efektivnosti i efikasnosti procesa4. Poboljšanje ukupnog poslovanja preduzeća5. Dostizanje veće konkurentnosti na tržištu
Literatura i linkovi	<ol style="list-style-type: none">1. Milosavljević P.: Održavanje tehničkih sistema po konceptu TPM i Six Sigma, monografija, Biblioteka Dissertatio, Zadužbina Andrejević, Beograd, 2008.2. Milosavljević P.: Održavanje alatnih mašina-tehnički vek i ciklusi, monografija, Biblioteka Academia, Zadužbina Andrejević, Beograd, 1999.3. Adamović Ž., Golubović D.: Totalno održavanje tehničkih sistema, Univerzitet u Novom Sadu, Tehnički fakultet "Mihajlo Pupin" u Zrenjaninu, D.P. "Pronalazaštvo", Beograd, 2000.4. Adamović, Ž., Jevtić, M.: Računar u procesu održavanja tehničkih sistema, Klub NT, Beograd, 1994.
Predmetni nastavnik	dr Peđa Milosavljević, docent
Datum definisanja predloga	15.02.2010.



KATEDRA ZA PROIZVODNO-INFORMACIONE TEHNOLOGIJE I MENADŽMENT

Šifra predmeta: Б.5.2-И.7-4

Naziv predmeta: Odabrana poglavlja iz oblasti informaciono proizvodnih tehnologija i industrijskog menadžmenta

Predlog teme završnog rada

Naziv teme završnog rada	Integriran sistem menadžmenta u organizaciji
Sadržaj završnog rada	<ol style="list-style-type: none">UvodSistemi menadžmenta u integriranom sistemu menadžmentaProcesni model i PDCADokumentacija IMS sistemaAlati i metode kvaliteta za podršku IMS sistemaAudit IMS sistemaCertifikacija IMS sistemaPrimer IMS sistema u proizvodnoj kompanijiZaključakLiteraturaCV kandidataPrilog – analize
Očekivani rezultati	<ol style="list-style-type: none">Upoznavanje sa standardima ISO 9001:2008, ISO 14001:2004 i OHSAS 18001:2007Primenjen procesni model i PDCA ciklus u realnim uslovimaDefinisan proces uvođenja IMS sistema u organizacijuDefinisan proces identifikacije i ocenjivanja aspekata i hazardaUrađen Priručnik IMS i deo dokumentacijeObjašnjen proces audita i certifikacijeKorišćeni alati za podršku IMS sistemaKoristi od uvođenja IMS sistema
Literatura i linkovi	<ol style="list-style-type: none">Materijali sa predavanja i softver korišćen za vežbe i izradu projektnih zadatakaStoiljković V., Integrisani sistemi menadžmenta, CIM College & Mašinski fakultet Niš, 2006.Standardi ISO 9001:2008, ISO 14001:2004 i OHSAS 18001:2007Projekti studenata Mašinskog fakulteta na temu Integrisani sistemi menadžmentawww.asq.orgwww.jusk.orgwww.iso.org
Predmetni nastavnik	Prof.dr Vojislav Stojiljković, doc.dr Saša Ranđelović
Datum definisanja predloga	17.02.2010.



KATEDRA ZA PROIZVODNO-INFORMACIONE TEHNOLOGIJE I MENADŽMENT

Šifra predmeta: Б.5.2-И.7-4

Naziv predmeta: Odabrana poglavlja iz oblasti informaciono proizvodnih tehnologija i industrijskog menadžmenta

Predlog teme završnog rada

Naziv teme završnog rada	Lean proizvodnja
Sadržaj završnog rada	<ol style="list-style-type: none">UvodTPS – Toyota Production System5S, Kaizen, Kanban, OEE koncepti u proizvodnjiPoboljšanje jednog proizvodnog procesa primenom Lean konceptaKarta toka vrednosti za poboljšani proces i ostvarene koristiBudućnost Lean proizvodnje u SrbijiZaključakLiteraturaCV kandidataPrilog – analize
Očekivani rezultati	<ol style="list-style-type: none">Razumevanje Lean proizvodnjePrimena Lean koncepta u proizvodnjiUvođenje 5S, Kaizen i drugih koncepata u proizvodnjuPojednostavljenje i ubrzavanja procesa proizvodnjeŠirenje nove kulture u proizvodnjiSmanjenje ili eliminisanje rasipanja iz procesaSkraćenje vremena trajanja procesa
Literatura i linkovi	<ol style="list-style-type: none">Materijali sa predavanja i softver korišćen za vežbe i izradu projektnih zadataka5S Leader's Field Guide, http://www.the5sstore.com/field-guide.html5 Pillars of the Visual Workplace, http://www.the5sstore.com/5-pillars-of-vw.html5S for Operators: 5 Pillars of the Visual Workplace, http://www.the5sstore.com/5s-for-operators.html5S for Service Organizations and Offices: A Lean Look at Improvements, Item: H1271, Quality Presshttp://www.isixsigma.com/www.asq.org
Predmetni nastavnik	Prof.dr Vojislav Stojiljković, doc.dr Peđa Milosavljević
Datum definisanja predloga	17.02.2010.



KATEDRA ZA PROIZVODNO-INFORMACIONE TEHNOLOGIJE I MENADŽMENT

Šifra predmeta: Б.5.2-И.7-4

Naziv predmeta: Odabrana poglavlja iz oblasti informaciono proizvodnih tehnologija i industrijskog menadžmenta

Predlog teme završnog rada

Naziv teme završnog rada	Poboljšanje usluga za građane primenom Lean Six Sigma
Sadržaj završnog rada	<ol style="list-style-type: none">UvodRazumevanje Lean Six SigmaIdentifikacija i snimanje procesa u opštiniLean Six Sigma u javnom sektoruPokretanje Lean Six Sigma projektaImplementiranje Lean Six Sigma projektaBudućnost primene Lean Six Sigma u javnoj upraviLiteraturaCV kandidataPrilog - Karte procesa
Očekivani rezultati	<ol style="list-style-type: none">Razumevanje Lean Six Sigma konceptaRealizovan jedan Lean Six Sigma projekatKorišćenje alata za DMAIC metodologijuKorišćenje Lean alataSmanjenje ili eliminisanje rasipanja iz procesaSkraćenje vremena trajanja procesaPovećanje sposobnosti procesaPovećanje zadovoljstva zaposlenih i građana
Literatura i linkovi	<ol style="list-style-type: none">Materijali sa predavanja i softver korišćen za vežbe i izradu projektnih zadatakaPeter S. Pande, Robert P. Neuman, Roland R. Cavanagh, The Six Sigma Way (McGraw-Hill 2000) ISBN: 0-07-135806-4W. Edwards Deming, Out Of The Crisis (Massachusetts Institute of Technology, Center for Advanced Engineering Study 1982, 1986) ISBN: 0-911379-01-0Michael L. George, John Maxey, David T. Rowlands, and Michael George, The Lean Six Sigma Pocket Toolkit: A Quick Reference Guide to 100 Tools for Improving Quality and Speed by (Paperback - Aug 1, 2004), McGraw Hill, ISBN: 0-07-144119-0.http://www.tqmnet.com/lssHPG.phphttp://www.isixsigma.com/
Predmetni nastavnik	Prof.dr Vojislav Stojiljković, doc.dr Peđa Milosavljević
Datum definisanja predloga	17.02.2010.



KATEDRA ZA PROIZVODNO-INFORMACIONE TEHNOLOGIJE I MENADŽMENT

Šifra predmeta: Б.5.2-И.7-4

Naziv predmeta: Odabrana poglavlja iz oblasti informaciono proizvodnih tehnologija i industrijskog menadžmenta

Predlog teme završnog rada

Naziv teme završnog rada	Primena alata kvaliteta u proizvodnoj organizaciji
Sadržaj završnog rada	<ol style="list-style-type: none">UvodKoncepti menadžmenta i korišćenje alata i metoda kvaliteta7 starih alata kvalitetaNapredni alati kvalitetaZahtevi standarda ISO / TS 16949:2009 u auto industrijiPrimena QFD metode za preuzimanje glasa kupcaPrimena FMEA metode u auto industriji za sistem, dizajn i procesPrimena SPC u auto industriji8D metodologija za rešavanje problema u auto industrijiZaključakLiteraturaCV kandidataPrilog – analize
Očekivani rezultati	<ol style="list-style-type: none">Upoznavanje sa skupom alata i metoda kvaliteta koji se koriste u proizvodnim i uslužnim organizacijamaUpoznavanje sa zahtevima standarda ISO/TS 16949:2009Objašnjeni najvažniji alati kvaliteta, posebno oni koji se zahtevaju u auto industrijiPrikazane realne analize rizika primenom FMEAPrikazane karte procese za delove koji se proizvode za auto industrijuPrikazan postupak rešavanja problemaPoboljšana svest o neophodnosti korišćenja alata i metoda kvaliteta radi održivog razvoja
Literatura i linkovi	<ol style="list-style-type: none">Materijali sa predavanja i softver korišćen za vežbe i izradu projektnih zadatakaStoiljković V., Integrисани sistemi menadžmenta, CIM College & Mašinski fakultet Niš, 2006.Standardi ISO 9001:2008, ISO / TS 16949:2009Softver za QFD, FMEA, SPC ... sa teorijskim objašnjenjima, CIM GroupThe Lean Six Sigma Pocket Toolbook, http://www.amazon.com/Lean-Six-Sigma-Pocket-Toolbook/dp/0071441190/ref=pd_bxgy_b_img_bwww.asq.orgwww.jusk.org
Predmetni nastavnik	Prof.dr Vojislav Stojiljković, doc.dr Saša Randelović
Datum definisanja predloga	17.02.2010.



KATEDRA ZA PROIZVODNO-INFORMACIONE TEHNOLOGIJE I MENADŽMENT

Šifra predmeta: Б.5.2-И.7-4

Naziv predmeta: Odabrana poglavlja iz oblasti informaciono proizvodnih tehnologija i industrijskog menadžmenta

Predlog teme završnog rada

Naziv teme završnog rada	Savijanje limova u alatima sa pravolinijskim kretanjem
Sadržaj završnog rada	<ol style="list-style-type: none">1. Uvod2. Slobodno savijanje3. Savijanje u kalupu4. Savijanje različitih profila (L-profil, U-profil, Z-profil, kružno zavijanje,...).5. Savijanje na abkant presama6. Zaključak7. Literatura8. CV kandidata9. Prilog (animacija rada nekog alata za savijanje)
Očekivani rezultati	<ol style="list-style-type: none">2. Uporedni pregled postojećih rešenja.3. Animacija rada nekog od alata za savijanje i aplikacija u nastavi.
Literatura i linkovi	<ol style="list-style-type: none">1. B. Musafija, Obrada metala plastičnom deformacijom, Svjetlost, Sarajevo, 1978.2. V. Stojiljković, Teorija obrade deformisanjem, Univerzitet u Nišu, Niš, 1984.3. web site-ovi
Predmetni nastavnik	dr Bojan Rančić, red. prof
Datum definisanja predloga	17.02.2010.



KATEDRA ZA PROIZVODNO-INFORMACIONE TEHNOLOGIJE I MENADŽMENT

Šifra predmeta: Б.5.2-И.7-4

Naziv predmeta: Odabrana poglavlja iz oblasti informaciono proizvodnih tehnologija i industrijskog menadžmenta

Predlog teme završnog rada

Naziv teme završnog rada	Duboko izvlačenje nesimetričnih delova
Sadržaj završnog rada	<ol style="list-style-type: none">UvodKlasično izvlačenje nesimetričnih delovaNekonvencionalni postupci izvlačenjaIzvlačenje nesimetričnih delova nestišljivim fluidomZaključakLiteraturaCV kandidataPrilozi (ukoliko je potrebno)
Očekivani rezultati	<ol style="list-style-type: none">Uporedni pregled postojećih rešenja.Animacija rada nekog od alata za izvlačenje nestišljivom fluidom i aplikacija u nastavi.
Literatura i linkovi	<ol style="list-style-type: none">V. Stojiljković, Teorija obrade deformisanjem, Univerzitet u Nišu, Niš, 1984.B. Rančić, Oblikovanje delova od lima nestišljivim fluidom – monografija, Mašinski fakultet Univerziteta u Nišu, Niš, 2005.web site-ovi
Predmetni nastavnik	dr Bojan Rančić, red. prof
Datum definisanja predloga	17.02.2010.



KATEDRA ZA PROIZVODNO-INFORMACIONE TEHNOLOGIJE I MENADŽMENT

Šifra predmeta: Б.5.2-И.7-4

Naziv predmeta: Odabrana poglavља из области информационо производних технологија и индустријског менаджмента

Predlog teme završnog rada

Naziv teme završnog rada	Greške merenja i kontrole
Sadržaj završnog rada	<ol style="list-style-type: none">UvodPrincipi merenja i kontroleUzroci i korekcije grešakaPotreban broj merenjaMetrologija kvalitetaKontinualne i diskretne raspodele rezultata merenjaZaključakLiteraturaCV kandidataPrilozi (ukoliko je potrebno)
Očekivani rezultati	<ol style="list-style-type: none">Uspostavljanje organizacije tehničke kontroleOrganizacija kontrole proizvodnog procesaSprovođenje postupka merenja, kontrole i ocene greške dužinskih mera
Literatura i linkovi	<ol style="list-style-type: none">R. Barišić, Savremena tehnička kontrola proizvodnje, Tehnička knjiga, BeogradJ. Stanić, Merenje i kvalitet obrade, Mašinski fakultet u Beogradu, Beograd
Predmetni nastavnik	dr Predrag Janković
Datum definisanja predloga	3. mart 2010.



KATEDRA ZA PROIZVODNO-INFORMACIONE TEHNOLOGIJE I MENADŽMENT

Šifra predmeta: Б.5.2-И.7-4

Naziv predmeta: Odabrana poglavља из области информационо производних технологија и индустријског менаджмента

Predlog teme završnog rada

Naziv teme završnog rada	Savremena tehnička kontrola proizvoda
Sadržaj završnog rada	<ol style="list-style-type: none">1. Uvod2. Pregled razvoja delatnosti kontrole u proizvodnji3. Principi merenja i kontrole4. Statistička obrada rezultata merenja i kontrole5. Zaključak6. Literatura7. CV kandidata8. Prilozi (ukoliko je potrebno)
Očekivani rezultati	<ol style="list-style-type: none">1. Upoređenje postojećih rešenja i mogućnosti uvođenja savremenih postupaka kontrole2. Izbor merne veličine i sprovođenje postupka praćenja, kontrole i ocene greške merenja.3. Zaključci u vezi organizatora službe tehničke kontrole
Literatura i linkovi	<ol style="list-style-type: none">1. R. Barišić, Savremena tehnička kontrola proizvodnje, Tehnička knjiga, Beograd, 1982.2. J. Stanić, Upravljanje kvalitetom proizvodnje, Građevinska knjiga, Beograd, 1985.
Predmetni nastavnik	dr Predrag Janković
Datum definisanja predloga	3. mart 2010.



KATEDRA ZA PROIZVODNO-INFORMACIONE TEHNOLOGIJE I MENADŽMENT

Šifra predmeta: Б.5.2-И.7-4

Naziv predmeta: Odabrana poglavlja iz oblasti informaciono proizvodnih tehnologija i industrijskog menadžmenta

Predlog teme završnog rada

Naziv teme završnog rada	Parametarsko trodimenzionalno geometrijsko modeliranje izabranog objekta
Sadržaj završnog rada	<ol style="list-style-type: none">1. Uvod2. Savremeni sistemi za geometrijsko modeliranje3. Funkcije sistema za geometrijsko modeliranje4. Proces projektovanja objekta5. Analiza osobina objekta6. Zaključak7. Literatura8. CV kandidata9. Prilozi (ukoliko je potrebno)
Očekivani rezultati	<ol style="list-style-type: none">1. Prikaz funkcija sistema za geometrijsko modeliranje2. 3D model geometrijskog objekta3. Izračunate geometrijske i fizičke osobine objekta
Literatura i linkovi	<ol style="list-style-type: none">1. Uputstvo za korišćenje programskog sistema Catia
Predmetni nastavnik	dr Miroslav Trajanović, red. prof.
Datum definisanja predloga	3. mart 2010.



KATEDRA ZA PROIZVODNO-INFORMACIONE TEHNOLOGIJE I MENADŽMENT

Šifra predmeta: Б.5.2-И.7-4

Naziv predmeta: Odabrana poglavlja iz oblasti informaciono proizvodnih tehnologija i industrijskog menadžmenta

Predlog teme završnog rada

Naziv teme završnog rada	Projektovanje 3D modela ljudske kosti
Sadržaj završnog rada	<ol style="list-style-type: none">UvodSavremeni sistemi za geometrijsko modeliranjeFunkcije sistema za geometrijsko modeliranjeProces projektovanja objektaAnaliza osobina objektaZaključakLiteraturaCV kandidataPrilozi (ukoliko je potrebno)
Očekivani rezultati	<ol style="list-style-type: none">Prikaz funkcija sistema za geometrijsko modeliranje3D model geometrijskog objektaIzračunate geometrijske i fizičke osobine objekta
Literatura i linkovi	<ol style="list-style-type: none">Uputstvo za korišćenje programskog sistema Catia
Predmetni nastavnik	dr Miroslav Trajanović, red. prof.
Datum definisanja predloga	3. mart 2010.